

**MUNICIPIO DE MANÍ**  
**ESTADO DE YUCATÁN**  
**Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos**  
**Clasificación Funcional (Finalidad y Función)**

Del 01/ene./2021 Al 31/dic./2021

Fecha y hora de Impresión 14/mar./2022 08:20 p. m.

Concepto	Egresos					
	Aprobado 1	Ampliaciones / (Reducciones) 2	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5	Subejercicio 6 = ( 3 - 4 )
<b>GOBIERNO</b>	\$7,045,974.00	\$713,159.01	\$7,759,133.01	\$7,759,133.01	\$7,728,622.02	\$0.00
LEGISLACIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
JUSTICIA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
COORDINACIÓN DE LA POLÍTICA DE GOBIERNO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
RELACIONES EXTERIORES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ASUNTOS FINANCIEROS Y HACENDARIOS	\$4,190,622.00	\$135,202.49	\$4,325,824.49	\$4,325,824.49	\$4,325,824.49	\$0.00
SEGURIDAD NACIONAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ASUNTOS DE ORDEN PÚBLICO Y DE SEGURIDAD INTERIOR	\$2,855,352.00	\$577,956.52	\$3,433,308.52	\$3,433,308.52	\$3,402,797.53	\$0.00
OTROS SERVICIOS GENERALES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>DESARROLLO SOCIAL</b>	\$21,327,426.00	\$611,921.71	\$21,939,347.71	\$21,939,347.71	\$21,679,838.71	\$0.00
PROTECCIÓN AMBIENTAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
VIVIENDA Y SERVICIOS A LA COMUNIDAD	\$16,059,481.00	\$889,163.71	\$16,948,644.71	\$16,948,644.71	\$16,689,135.71	\$0.00
SALUD	\$3,699,718.00	-\$257,554.79	\$3,442,163.21	\$3,442,163.21	\$3,442,163.21	\$0.00
RECREACIÓN, CULTURA Y OTRAS MANIFESTACIONES SOCIALES	\$1,568,227.00	-\$19,687.21	\$1,548,539.79	\$1,548,539.79	\$1,548,539.79	\$0.00
EDUCACIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
PROTECCIÓN SOCIAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
OTROS ASUNTOS SOCIALES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>DESARROLLO ECONÓMICO</b>	\$353,000.00	-\$203,701.54	\$149,298.46	\$149,298.46	\$149,298.46	\$0.00
ASUNTOS ECONÓMICOS, COMERCIALES Y LABORALES EN GENERAL	\$353,000.00	-\$203,701.54	\$149,298.46	\$149,298.46	\$149,298.46	\$0.00
AGROPECUARIA, SILVICULTURA, PESCA Y CAZA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
COMBUSTIBLES Y ENERGÍA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
MINERÍA, MANUFACTURAS Y CONSTRUCCIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
TRANSPORTE	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00



H. AYUNTAMIENTO  
**PRESIDENCIA**  
MUNICIPAL  
2021 - 2024  
MANI, YUCATÁN.

*[Signature]*  
C. FREDY EVARISTO INTERIAN BOJORQUEZ  
PRESIDENTE MUNICIPAL

C. LANRRI GERMAN AVILES BURGOS  
TESORERO MUNICIPAL



H. AYUNTAMIENTO  
**TESORERIA**  
MUNICIPAL  
2021 - 2024  
MANI, YUCATÁN.

*[Signature]*  
C. JESSICA DANIELA JIMENEZ HAU  
SINDICO MUNICIPAL



H. AYUNTAMIENTO  
**SINDICO**  
MUNICIPAL  
2021 - 2024  
MANI, YUCATÁN.



C. VICTOR EMANUEL POOT YAH  
SECRETARIO MUNICIPAL

H. AYUNTAMIENTO  
**SECRETARIA**  
MUNICIPAL  
2021 - 2024  
MANI, YUCATÁN.



Ucr: supervisor  
Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos\_FN3

**MUNICIPIO DE MANÍ**  
**ESTADO DE YUCATÁN**  
**Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos**  
**Clasificación Funcional (Finalidad y Función)**

Del 01/ene./2021 Al 31/dic./2021

Fecha y hora de Impresión 14/mar./2022 08:20 p. m.

Concepto	Egresos					
	Aprobado 1	Ampliaciones / (Reducciones) 2	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5	Subejercicio 6 = ( 3 - 4 )
COMUNICACIONES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
TURISMO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
CIENCIA, TECNOLOGÍA E INNOVACIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
OTRAS INDUSTRIAS Y OTROS ASUNTOS ECONÓMICOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>OTRAS NO CLASIFICADAS EN FUNCIONES ANTERIORES</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>
TRANSACCIONES DE LA DEUDA PÚBLICA / COSTO FINANCIERO D	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
TRANSFERENCIAS, PARTICIPACIONES Y APORTACIONES ENTRE I	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
SANEAMIENTO DEL SISTEMA FINANCIERO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ADEUDOS DE EJERCICIOS FISCALES ANTERIORES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>Total del Gasto</b>	<b>\$28,726,400.00</b>	<b>\$1,121,379.18</b>	<b>\$29,847,779.18</b>	<b>\$29,847,779.18</b>	<b>\$29,557,759.19</b>	<b>\$0.00</b>



H. AYUNTAMIENTO  
**PRESIDENCIA**  
MUNICIPAL  
2021 - 2024  
MANÍ, YUCATÁN.

*[Signature]*

C. FREDI EVARISTO INTERIAN BOJORQUEZ  
PRESIDENTE MUNICIPAL



H. AYUNTAMIENTO  
**TESORERIA**  
MUNICIPAL  
2021 - 2024  
MANÍ, YUCATÁN.

MARRI GERMAIN AVILES BURGOS  
TESORERO MUNICIPAL



H. AYUNTAMIENTO  
**SINDICO**  
MUNICIPAL  
2021 - 2024  
MANÍ,  
YUCATÁN.

*[Signature]*

C. JESSICA DANIELA JIMENEZ HAU  
SINDICO MUNICIPAL

*[Signature]*

C. VICTOR EMANUEL POOT YAH  
SECRETARIO MUNICIPAL